Fabricagetechnieken L2 p4 Les 5

**1) Leg het verschil uit tussen een open mal techniek en een gesloten mal techniek.**

|  |
| --- |
| * Bij een open mal word er maar 1 matrijs gebruikt bij een gesloten mal zijn er 2 matrijshelften die op elkaar passen |

**2) Vergelijk deze twee technieken met elkaar: Wikkelen en pultrusie. Noem enkele overeenkomsten ervan op.**

* Overeenkomsten:

- Ze bestaan allebei uit vezels.

- Bij beide wordt er van hars gebruik gemaakt.

**3) Je moet aan een auto (in een garage) gaan lassen, aan dun plaatwerk. Zou je dan kiezen voor Elektrode lassen, of voor TIG lassen ? Leg het kort uit.**

Plaatwerk is zoals gezegd erg dun dus je moet secuur te werk gaan. Dit betekend dat het niet te heet mag worden of mag buigen. Met tig lassen kun je erg dunne las naden maken en dit is dus erg goed geschikt hiervoor. Omdat je anders teveel materiaal weg moet halen

**4) Bij vacumeren (vacuüm bagging) wordt eerst met de hand het weefseldoek en de hars over een mal aangebracht. Daarna wordt het geheel ingepakt in een kunststof zak en vacuüm gezogen met een pomp. Door het vacuüm wordt de overtollige hars weggezogen. Welke voordelen brengt deze techniek, ten opzichte van hand lamineren ?**

het oppervlak word hierdoor een stuk egaler. En zal er dus mooier en ook een stuk professioneler uitzien. Teveel materiaal is nergens goed voor en door het wegzuigen ervan gaat er ook nog gewicht weg wat teveel was