**Fabricagetechnieken 2 p4 les3**

1.Wat is de volledige naam van MIG?

Metal inert gas

2. Leg uit waarom er een gasmengsel wordt gebruikt bij MAG lassen.

Tijdens het lassen wordt een smeltbad beschermd door het zogenoemde beschermgas. Bij MIG-lassen gaat het om een inert gas. Deze reageert niet met het smeltbad een actief gas daarintegen wel. Co2 word namelijk deels door de hitte ontleed in koolstof en zuurstofradicalen. Daardoor heeft een actief gas geen gunstige invloed op de kwaliteit van de uiteindelijke las. Vaak worden er mengsels gebruikt hierdoor. Het voordeel dat met actief gas werken is dat het veel goedkoper is

3. Wat is er bijzonder aan de toevoer van lasdraad bij MIG/MAG ?

Hierop zit een rol en die wordt steeds toegevoerd

4. Waarom is deze toevoer handig / onhandig?

Dit is erg handig voor lange lassen

5. Noem 2 voordelen en een nadeel van MIG/MAG.:

Voordeel: toepasbaar in alle lasposities, hoge lassnelheid

Nadeel: Corrosie moet vooraf weggeslepen worden

6. Is er bij MIG/MAG sprake van slaklaag die verwijderd dient te worden?

Ja die is aanwezig deze hoeft alleen niet ongewild te zijn dus in sommige gevallen kun je het laten zitten